

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2740-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2740 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** PMG Metalltechnik GmbH & Co. KG  
Waldblickstraße 5B  
D – 84359 Simbach am Inn

**Herstellerwerk(e):** (Produktionsstätte des Herstellers) PMG Metalltechnik GmbH & Co. KG  
Waldblickstraße 5B  
D – 84359 Simbach am Inn

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Grundwerkstoffe:** Baustähle  $\leq$  S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Tobias Püschel, 19.06.1998, IWS

**Vertreter:** (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) nicht benannt

**Unterstützer:** (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) nicht benannt

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** (Tag der Erstaussstellung) 23.11.2023

**Nächste Überwachung:** 23.11.2024

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 23.05.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 23.11.2023

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

