

# Schweißzertifikat

Nr.: MZ.1090-3.2741-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2741 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** PMG Metalltechnik GmbH & Co. KG  
Waldblickstraße 5B  
D – 84359 Simbach am Inn

**Herstellerwerk(e):** (Produktionsstätte des Herstellers) PMG Metalltechnik GmbH & Co. KG  
Waldblickstraße 5B  
D -84359 Simbach am Inn

**Norm:** EN 1090-3:2019

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-3:2019

**Schweißprozesse:** 131 - MIG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Grundwerkstoffe:** Aluminium-Knetlegierungen Gruppe 22, 23 nach EN.1090-3,  
Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Tobias Püschel, 19.06.1998, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 23.11.2023  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 23.11.2024

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 23.05.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC2 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-2 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

**Ort/Datum:** Essen, den 23.11.2023

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

